



TE-YX(3)

Masih Ebrahimnia
June - 2023



مته های در دسترس برای معرفی به مشتری ها - مزایا و منفعت ها

مته های هیلتی

	TE-Y	TE-YD	TE-YX	Diamond
				
Rebar cutting				
Head	2 cutter	4 cutter	4-6 cutter	Diamond
Range mm	12-40mm	16-35mm	12-55mm	8->200mm

چه سایزهایی از مته های جدید الماسه شش وجهی دارند

4 cutters: 12-32mm



6 cutters: 35-55mm



مشتری به چه چیزهایی نیاز دارد و ما چه چیزهایی را ارائه می دهیم؟ SFB

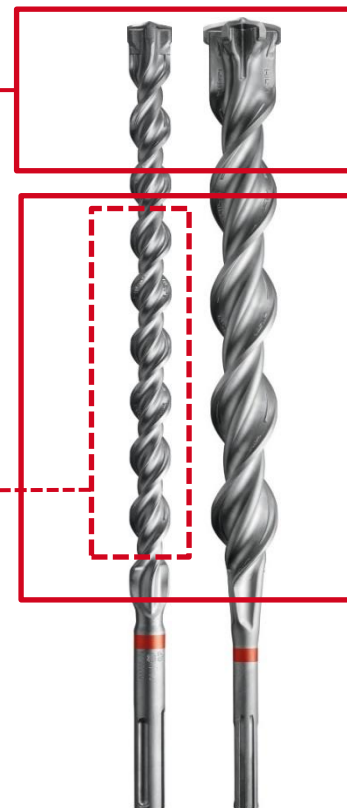
نیاز مشتری	مزایا محصول	منفعت مشتری
سرعت سوراخکاری بالا	الماسه های برش با قدرت برش بالا	سرعت بالا در سوراخکاری روی بتن حتی در صورت برخورد با آرماتور
هزینه کمتر سوراخکاری نسبت به هر سوراخ	چهارالماسه و شش الماسه	سوختگی و گیر کردن کمتر در حین برخورد با آرماتور
راحتی در استفاده	مارپیچ بهینه شده	طول عمر ۵۰٪ بالاتر بخاطر متریال مته و الماسه
	وجود نشانه روی مته برای تشخیص گارانتی	تعویض رایگان مته در صورت آسیب دیدگی تا زمان تشخیص نشانه
	وجود نشانه روی مته برای تشخیص صحت سایز در زمان نصب انکر بولتها	سبکتر بودن ۳۰٪ نسبت به رقبا
		دانستن اینکه تا چه زمانی مته مناسب نصب انکر می باشد

بروز شدن مته های TE-YX : بهینه سازی در مارپیچ مته و تغییر الماسه و نحوه اتصال آن



سخت کاری و یکپارچگی
سخت کاری و جوش برای اتصال به انتهای مارپیچ
مته بهبود یافته است

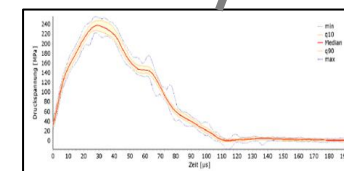
مارپیچ قوی تر [۲۲-۱۸]
هسته مارپیچ ضخیم تر برای افزایش استحکام
قطرهای کوچکتر



انتقال انرژی (سیگنال) بهینه



اعمال تنش کمتر بر
روی مته



سخت کاری قسمت مارپیچ
بهبود فرایند سخت کاری مارپیچ مته برای افزایش
طول عمر آن

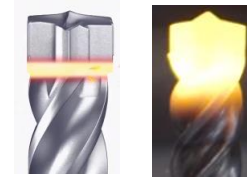
بهینه سازی طول عمر مته های TE-Y – سایز کوچک

Small YX bits (12-16mm)



نوآوری صورت گرفته

تکنولوژی جدید جوش الماسه

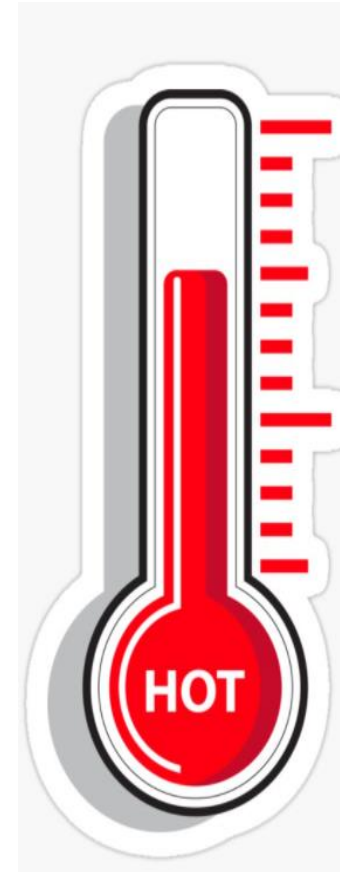


ارزش ایجاد شده

تا ۱۳ برابر طول عمر بیشتر در
زمان برخورد با آرماتور

13x

چرا سوراخکاری روی آرماتور برای مته های سایز پایین بحرانی می باشد



- افزایش دما تا نقطه بحرانی (۶۰۰ درجه)
- نقطه اتصال مته به الماسه به خطر می افتد
- مته در سوراخکاری بعدی می شکند یا الماسه جدا میشود



مته های بزرگتر از ۱۶ میلیمتر معمولاً در بیشتر شرایط از سایز آرماتور بزرگتر هستند و کمتر این اتفاق برای آنها می افتد

رقبا نمی توانند مانند محصولات هیلتی در برخورد با آرماتور عمل کنند

تست طول عمر: مته سایز ۱۲ در برخورد با آرماتور سایز ۱۶ (تلاش برای سوراخکاری مستقیم روی آرماتور)

Hilti TE-YX (TCR)



After 4 holes



Milwaukee MX4



After 1 hole



Bosch Max8



After 2 holes



Heller Trijet



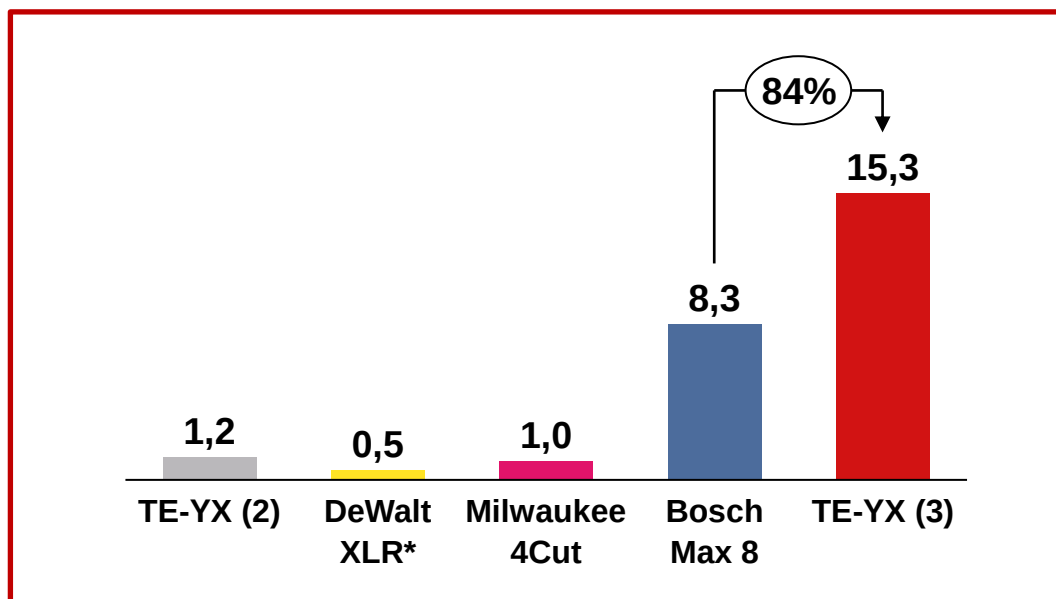
After 2 holes



Extreme test (TE-70 with 12mm bit) shows our huge lifetime advantage vs. competition

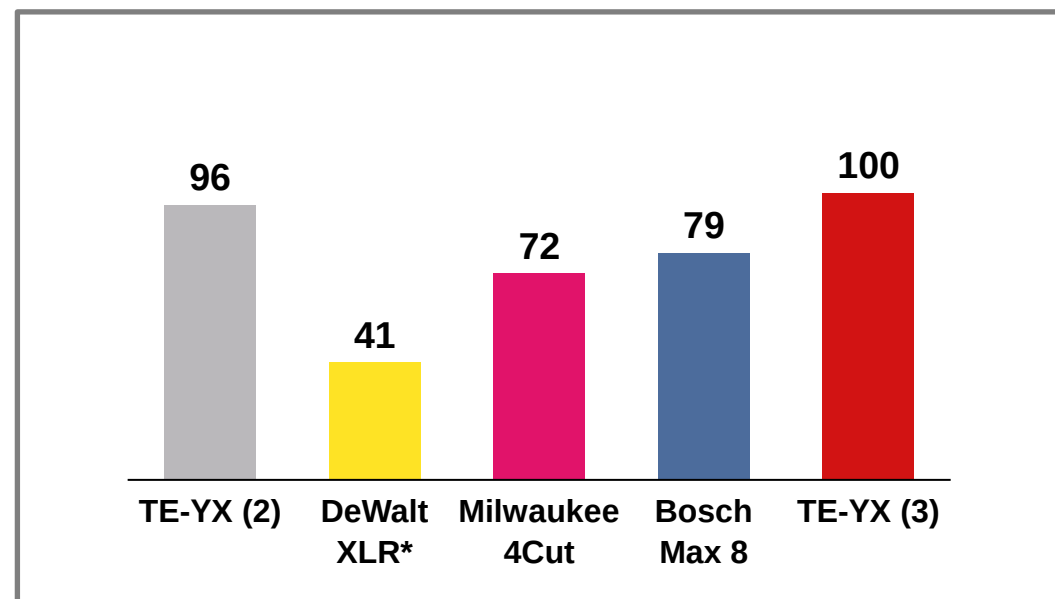
مته های YX جدید سایز پایین با عملکردی فوق العاده نسبت به رقبا

عمر مفید در زمان برخورد با آرماتور (16/32mm bit)



بدلیل عدم توانایی در ادامه سوراخکاری تست در دقیقه 2:45 تا 3 دقیقه متوقف شد .

سرعت سوراخکاری در زمان برخورد با آرماتور (16/32mm bit)



- مته بوش بعد از سوراخ دوم قادر به ادامه نبود و مته های میلواکی بعد از سوراخ اول شکسته شدند
- مته دیوالت توانایی سوراخکاری بر روی آرماتور را نداشت و بنابراین تست متوقف شد

بهینه سازی طول عمر مته های TE-Y – سایز بزرگ

Large YX bits (18-55mm)



نوآوری صورت گرفته



4 cutters: 12-32mm

6 cutters: 35-55mm

بهبود در سختکاری و خنک کاری
بعد از آن



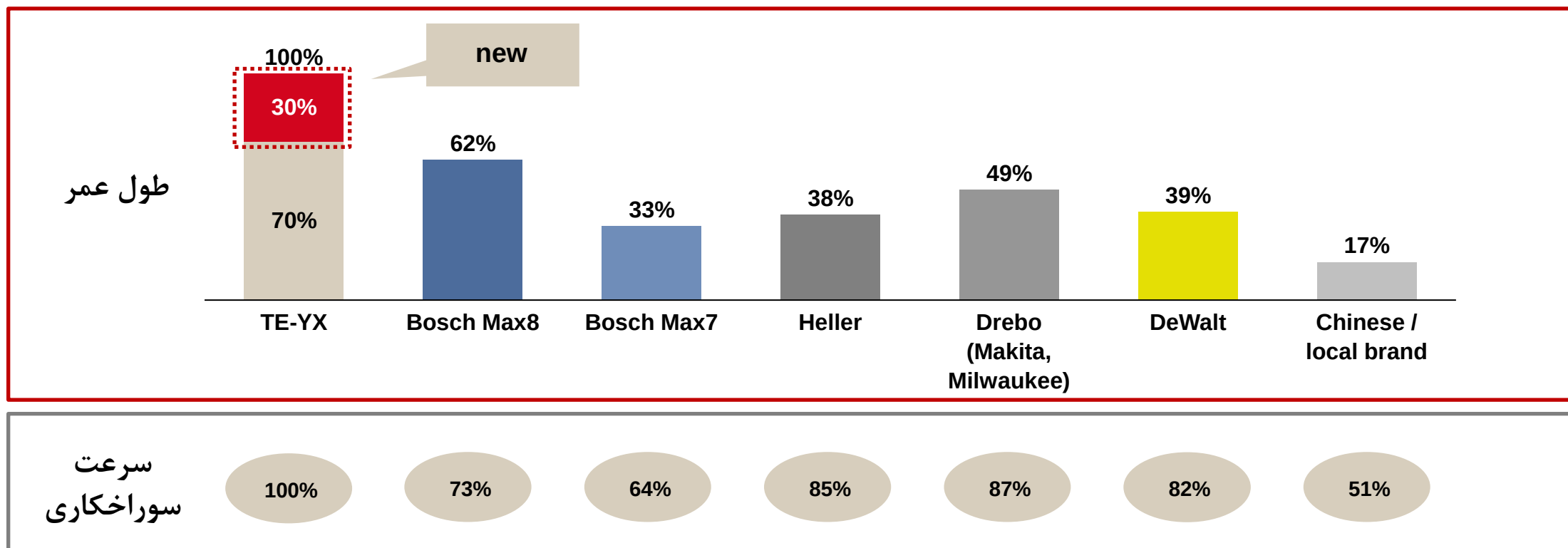
ارزش ایجاد شده

تا ۳۰٪ افزایش طول عمر بر روی
بتن مسلح و سخت

+30%

دوام و طول عمر متهم های نسل جدید هیلتی در مقایسه با رقبای

استحکام و عملکرد متهم های ۲۰، ۳۲ و ۴۰ با شاخص % در مقایسه با رقبای



استفاده از تکنیک SNIB برای متقاعد کردن مشتری ها در فروش مته های جدید

پاسخهای شما	استدلالهای مشتری برای نخریدن
چرا بهترین ابزار را می خرید و بلافاصله با استفاده از مته های با کیفیت پایین تر، نیمی از مزیتی که در سرعت بالاتر می توانید داشته باشید را هدر می دهید (۱+۱=۳)	من از هیلتی فقط دستگاه می خرم، و مصرفی ها را نمی خرم
یک آنالیز قیمت در مقایسه با عمر مفید مته ها داشته باشید خواهید دید که به دلیل شکستگی دیرتر لبه الماسه ها مته های ما بین ۳۰ الی ۵۰ درصد عمر مفید بیشتری دارند. اگر همچنان فاصله قیمتها زیاد است با امضا توافقم نامه بلند مدت می توانیم تخفیف های بیشتری بدهیم	مته های شما خیلی گران هستند
این مطلب را از افراد دیگری هم درمورد مته های قدیمی هیلتی شنیده ام، اما مته های نسل جدید از نظر کارایی و دوام به گونه ای هستند که واقعا مقرون به صرفه خواهند بود.	نیروهای من در هر صورت مته ها گم می کنند، بنابراین من ترجیح می دهم اجناس ارزانتری تهیه کنم.

هر چند وقت یک بار سوراخکاری های با سایز بزرگ دارید؟ (>16mm)	Situation
چه میزان پیش می آید که به میلگرد هم برخورد کنید؟	
معمولا شما چه نوع انکربولتهایی نصب می کنید؟	Need
معمولا دوام و طول عمر مته های شما چه میزان است؟	
آیا برای هر سوراخکاری بیش از ۲۰ دقیقه وقت صرف می کنید؟	Impact
هرچند وقت یکبار مجبور می شوید که مته را به دلیل شکستگی لبه الماسه ها تعویض کنید؟	
برای شما جذاب خواهد بود اگر بدانید که می توانید سریعترین مته در مواجهه با آرماتور در داخل بتن را داشته باشید؟	Benefits
چقدر برای ما مهم است که هزینه سوراخکاری در هر سوراخ را کاهش دهید؟	

	Hilti TE-YX	Bosch Max7	DeWalt Extreme	rawlplug
				
Number of cutters	4-6-cutter full carbide head	2 cutter with side pins	2 cutter with side pins	3 cutter with side pins
Head material	High hard metal grade	Soft hard metal grade	Standard hard metal	Standard hard metal
Hardening treatment	Through hardening	Inductive hardening	Belt furnace	Belt furnace
Helix	Twisted	Milled	Milled	Milled
Warranty wear mark	Yes	No	No	No
Anchor wear mark	Yes	Yes	Yes	Yes

نسل جدید مته های TE-C با بهبود خواص و قیمت رقابتی تر



- دارای دو الماس و اتصال مسقیم به مارپیچ برای دوام بیشتر
- سرعت حفاری سریع تر و ثابت تر در طول عمر مته
- پیشرفت سریعتر حفاری
- ستون مارپیچ عریض تر که خروج خاک را از سوراخ بهتر و سریعتر انجام میدهد
- با توجه به هندسه نوک الماس ، دوام مته ها بیشتر میشود
- ایده آل برای استفاده با طیف گسترده ای از چکش های چرخشی SDS Plus
- و البته قیمت مناسب تر

آیتم های موجود مته در انبار

	کد کالا	نام کالا
TE-YX	418303	مته پنج شیار ۲ الماسه Hammer drill bit TE-Y 14/35
	2199049	مته پنج شیار ۲ الماسه Hammer drill bit TE-Y 16/34
	2179074	مته پنج شیار ۴ الماسه Hammer drill bit TE-YX 16/32 MP4
	2122290	مته پنج شیار ۴ الماسه Hammer drill bit TE-YX 18/32
	2122303	مته پنج شیار ۴ الماسه Hammer drill bit TE-YX 22/52 MP4
	2122276	مته پنج شیار ۴ الماسه Hammer drill bit TE-YX 25/52
	2122281	مته پنج شیار ۴ الماسه Hammer drill bit TE-YX 28/52 MP4
	2122285	مته پنج شیار ۴ الماسه Hammer drill bit TE-YX 32/57
	2120421	مته پنج شیار ۲۶ الماسه Hammer drill bit TE-YX 37/57
TE-C	2224279	مته چهار شیار ۲ الماسه Hammer drill bit TE-C 12/21 MP32
	2224209	مته چهار شیار ۲ الماسه Hammer drill bit TE-C 10/16 MP50
	2224208	مته چهار شیار ۲ الماسه Hammer drill bit TE-C 8/16 MP50
	2224197	مته چهار شیار ۲ الماسه Hammer drill bit TE-C 16/21 MP16

تست عملی در کارگاه

سوراخکاری روی بتن

Hands-on

30 Minutes

Posters / Supporting explanation slides

سوراخکاری روی بتن مسلح در سه ایستگاه

Hands-on #1

- شرکت کنندگان به سه گروه تقسیم میشوند
- سه نفر وظیفه نگهداری زمان را برعهده دارند.
- اندازه گیری زمان هر سوراخ کاری و در نهایت میانگین زمان سوراخکاری

بلوک بتنی

- بلوک با مقاومت ۵۰ و یک لایه ارماتور سایز ۱۶ @ ۲۰
- اسکن بلوک برای عدم برخورد با ارماتور قبل از شروع کار

Station I

- دستگاه : Hilti TE 70-AVR (or TE70 ATC/AVR)
- مصرفی : Hilti Hammer drill bit TE-YX 25/32
- هر نفر سه سوراخ با فاصله ۲۰ سانتی متری از هم

Station II

- دستگاه : Hilti TE 70-AVR (or TE70 ATC/AVR)
- مصرفی : Hilti Hammer drill bit TE-Y 25/32
- هر نفر سه سوراخ با فاصله ۲۰ سانتی متری از هم

Station III

- دستگاه : Hilti TE 70-AVR (or TE70 ATC/AVR)
- مصرفی : Diameter 25mm [Heller Trijet / Milwaukee MX8 / Bosch Max-8]
- هر نفر سه سوراخ با فاصله ۲۰ سانتی متری از هم

FULLY IMPROVED LIFETIME FOR THE YX PORTFOLIO, OPTIMISED SYSTEM TOGETHER WITH TE-70(4)

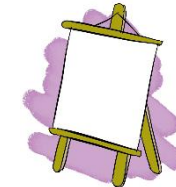
Reference A

DATA COLLECTION SHEET – NON CUTTING REBAR

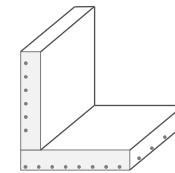
Driller Name	YX	YX	YX	Average	YX	YX	YX	Average
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								

Reference B

Equipment



Flipchart



Concrete Block x 3
(Scanned)



TE 70-AVR x 3



Timer x 3

Competitors



TE-YX(3)



Multi-cutters



TE-Y(2)

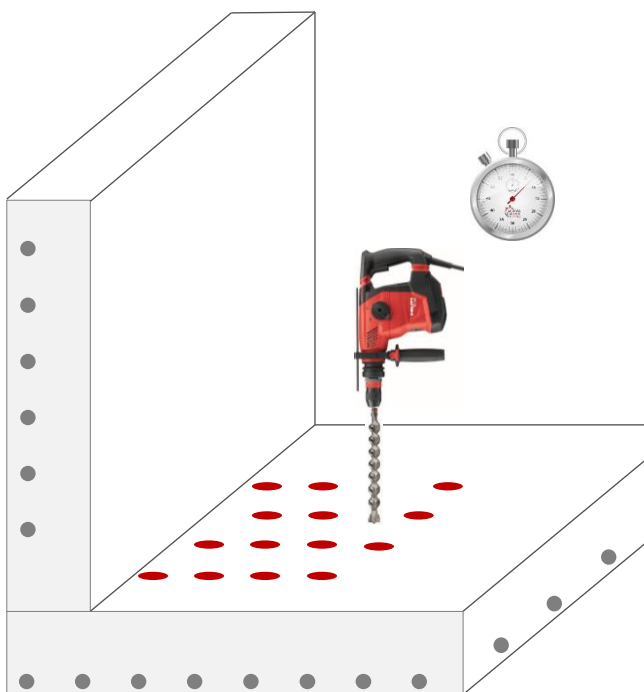
شرایط تست عملکرد و سرعت

Station I

HILTI



TE-YX(3)

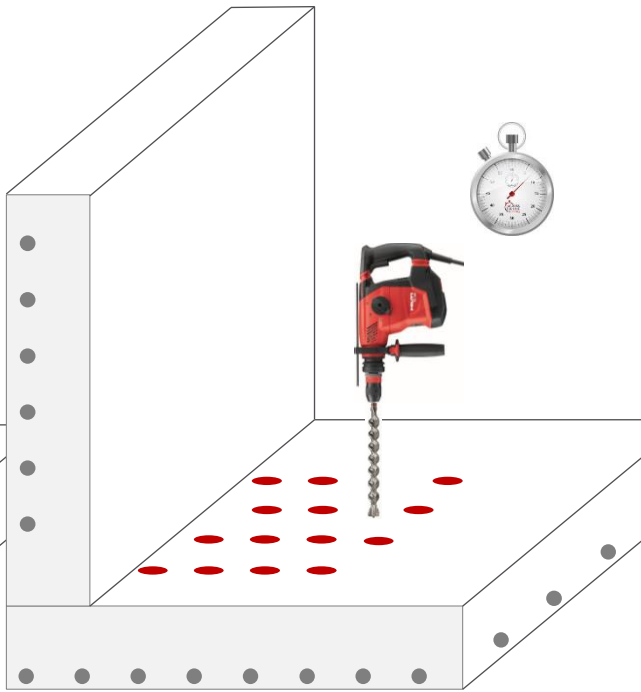


Station II

HILTI



TE-Y(2)



Station III

Competitors



DEWALT

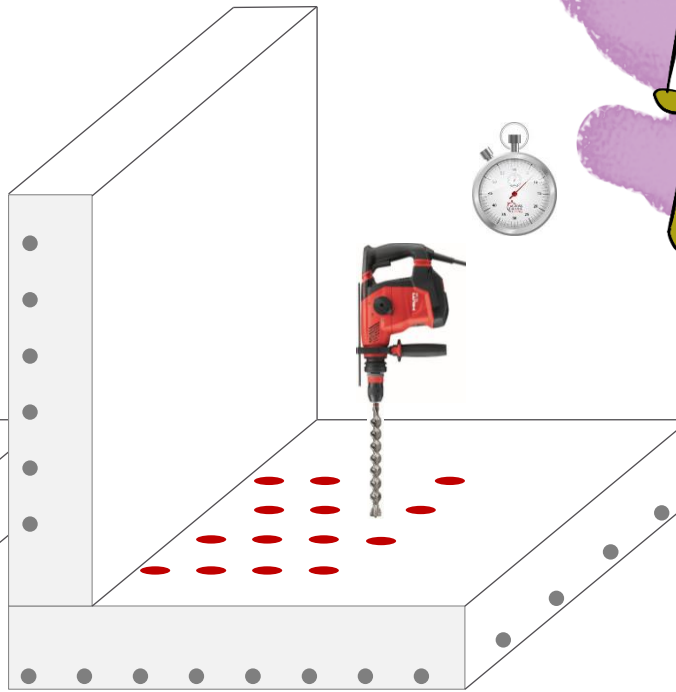
heller
get a bit more



BOSCH



Multi-cutters



FLIPCHART

تست مقاومت و سرعت در زمان برخورد با آرماتور

Hands-on

30 Minutes

Posters / Supporting explanation slides

یک از روش های اثبات توانایی مته های هیلتی در هنگام برخورد با آرماتور
یادآوری این موضوع که عدم برخورد با آرماتور در زمان سوراخکاری یک امر اجتناب ناپذیر می باشد

Hands-on #2

- دو نفر داوطلب برای سوراخکاری

Concrete Block (same blocks)

- بلوک با مقاومت ۵۰ و یک لایه آرماتور سایز ۱۶ با @ ۲۰
- اسکن بلوک برای عدم برخورد با آرماتور قبل از شروع کار

Station I

- دستگاه: Hilti TE 70-AVR (or TE70 ATC/AVR)
- مصرفی: Hilti Hammer drill bit TE-YX 16/32
- یک سوراخ در مکانی که آرماتور وجود دارد در وسط آرماتور
- خنک کاری مته بعد از سوراخکاری (داخل ظرف آب قرار دهید)
- یک سوراخ دیگر بزنید (تا زمان از بین رفتن مته ادامه دهید)

Station II

- دستگاه: Hilti TE 70-AVR (or TE70 ATC/AVR)
- مصرفی: Competitors related to your MO. Diameter 16mm [Heller Trijet / Milwaukee MX8 / Bosch Max-8]
- یک سوراخ در مکانی که آرماتور وجود دارد در وسط آرماتور
- خنک کاری مته بعد از سوراخکاری (داخل ظرف آب قرار دهید)
- یک سوراخ دیگر بزنید (تا زمان از بین رفتن مته ادامه دهید) احتمالا بعد سوراخ اول قادر به ادامه کار نخواهید بود

1 WHY IS LIFETIME ON REBAR SO CRITICAL FOR SMALL BITS?

Only critical for 80-100% overlap with rebar (large bits >16mm are normally bigger than rebar)

Reference C

2 COMPETITION CANNOT HANDLE OUR NEW TE-70 ON REBAR!

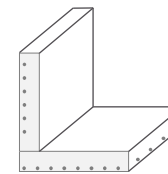
Extreme Lifetime Test: 12mm drill bits vs. 16mm rebar (central hit, drill through)

Hilti TE-YX (TCR)	Milwaukee MX4	Bosch Max	Heller Trijet
After 4 holes ✓	After 1 hole ✗	After 2 holes ✗	After 2 holes ✗

Extreme test (TE-70 with 12mm bit) shows our huge lifetime advantage vs. competition

Reference D

Equipment



Concrete Block x 3
(Scanned)



TE 70-AVR x 3

Competitors



TE-YX(3)



Multi-cutters